

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
SST-12

WYKONANIE SIATKI ZABEZPIECZAJĄCEJ KORPUS WAŁU PRZED ZWIERZĘTAMI

SPIS TREŚCI

1.	CZĘŚĆ OGÓLNA	112
1.1.	<i>Przedmiot SST</i>	112
1.2.	<i>Zakres stosowania SST.....</i>	112
1.3.	<i>Zakres robót objętych SST.....</i>	112
1.4.	<i>Określenia podstawowe.....</i>	112
1.5.	<i>Ogólne wymagania dotyczące robót.....</i>	112
2.	MATERIAŁY	112
2.1.	<i>Warunki ogólne stosowania materiałów.....</i>	112
2.2.	<i>Materiały do wykonania siatki.....</i>	113
3.	SPRZĘT.....	113
3.1.	<i>Ogólne wymagania dotyczące sprzętu.....</i>	113
3.2.	<i>Sprzęt do układania siatki.....</i>	113
4.	TRANSPORT	113
4.1.	<i>Ogólne wymagania dotyczące transportu.....</i>	113
4.2.	<i>Transport siatki.....</i>	113
5.	WYKONANIE ROBÓT.....	113
5.1.	<i>Ogólne zasady wykonania robót</i>	113
5.2.	<i>Rozkładanie stalowej siatki.....</i>	113
6.	KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	114
6.1.	<i>Ogólne zasady kontroli jakości robót.....</i>	114
6.2.	<i>Kontrola jakości zabezpieczenia siatką stalową</i>	114
7.	OBMIAR ROBÓT	114
8.	ODBIÓR ROBÓT	114
9.	PODSTAWA PŁATNOŚCI	114
10.	DOKUMENTY ODNIESIENIA	114

NAJWAŻNIEJSZE OZNACZENIA I SKRÓTY:

OST	- ogólna specyfikacja techniczna
SST	- szczegółowa specyfikacja techniczna
PZJ	- program zapewnienia jakości
BHP	- bezpieczeństwo i higiena pracy

1. Część ogólna

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania szczegółowe dotyczące wykonania i odbioru robót układania siatki zabezpieczającej korpus wału przed zwierzętami dla inwestycji:

PRZEBUDOWA PRAWOSTRONNEGO WAŁU PRZECIWPOWODZIOWEGO RZeki WISŁY W KM 472+600-489+666 GMINA SOBIENIE JEZIORY, GMINA KARCZEW, MIASTO KARCZEW, MIASTO OTWOCK

Numer kodu CPV: 45100000-8 „Przygotowanie terenu pod budowę”
45240000-1 „Budowa obiektów inżynierii wodnej”

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót związanych z ww. zadaniem.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy niniejsza szczegółowa specyfikacja techniczna obejmą wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót umocnieniowych na obiekcie. W zakres tych robót wchodzi:

- ułożenie siatki stalowej wraz z zakotwieniem jej w gruncie,
- zasyp gruntem miejscowym do projektowanej rzędnej.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe, które zostały użyte w niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej SST-03 odpowiadają określeniom zawartym w ogólnej specyfikacji technicznej OST. Dodatkowo:

Prefabrykat – element konstrukcyjny wykonany w zakładzie przemysłowym, który po zmontowaniu na budowie stanowi umocnienie dna i skarp kanału.

Geowłókniny – materiał nietkany wykonany z włókien syntetycznych, których spójność jest zapewniona przez igłowanie lub inne procesy łączenia (np. dodatki chemiczne, połączenia termiczne) i który zostaje maszynowo uformowany w postaci maty,

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. Materiały

2.1. Warunki ogólne stosowania materiałów

Warunki ogólne stosowania materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w OST-00 „Wymagania ogólne”.

2.2. Materiały do wykonania siatki

Zabezpieczenie przed działalnością bobrów stanowi siatka stalowa o oczkach 5x5 cm z drutu grubości 2,7 mm podwójnie zaplatana, zabezpieczona przed korozją ZnAl (240 g/m²).

Siatka przytwierdzona do wału za pomocą drewnianych kołków kotwiących o średnicy 4-6 cm, długości 75 cm lub za pomocą stalowych szpilek U 500 mm.

Odchyłki od przyjętych wyżej parametrów mogą wynosić maksymalnie +/- 5%.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania i ustalenia dotyczące sprzętu podano w OST „Wymagania ogólne”.

3.2. Sprzęt do układania siatki

Zastosowany sprzęt powinien uzyskać akceptację Inżyniera.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania i ustalenia dotyczące transportu podano w OST „Wymagania ogólne”.

4.2. Transport siatki

Siatka stalowa pakowana jest w rolki. W czasie ładowania, rozładowywania i składania należy zabezpieczyć rolki przed uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym.

Opakowanie rolki siatki można przewozić dowolnymi środkami transportowymi z zachowaniem wszystkich przepisów BHP dotyczących tak środka transportowego jak i operacji załadunku, przewozu i wyładunku.

Rolki siatki stalowej należy składować następująco:

- W suchym miejscu,
- Ułożone poziomo na czystym i wyrównanym podłożu,
- Nie więcej niż warstwy,
- Nie krzyżować rolek.

Składowanie powinno odbywać się zgodnie z wymaganiami BHP.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST „Wymagania ogólne”.

5.2. Rozkładanie stalowej siatki

Rolki siatki stalowej wymagają urządzeń do podnoszenia i transportu. Siatkę stalową rozkłada się na wyrównanym i oczyszczonym podłożu pasmami prostopadłymi do osi nasypu. Rolki lub ich część rozwija się tak aby pokryć całą powierzchnię. Przy rozkładaniu należy uwzględnić wielkość wymaganej zakładki ≥ 20 cm. Siatkę przytwierdza się do podłoża szpilkami stalowymi $\varnothing 8$ mm, L = 75 mm, w ilości wyliczonej w Dokumentacji Projektowej.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST-00 „Część ogólna”.

6.2. Kontrola jakości zabezpieczenia siatką stalową

W czasie wykonywania robót Wykonawca zobowiązany jest do kontroli jakości wykonywanych robót. Kontrolę w czasie wykonywanych robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej – Wymagania ogólne.

7. Obmiar robót

Podstawą dokonywania obmiarów, określający zakres robót wykonanych w ramach poszczególnych pozycji, jest przedmiar robót, będący integralną częścią dokumentacji projektowej. Jednostkami obmiarowymi dla poniższych robót:

- Układanie siatki 1 m² (1 metr kwadratowy)

8. Odbiór robót

Wszystkie roboty objęte przedmiotową SST podlegają zasadom odbioru robót zanikających, zgodnie z zapisami zawartymi w OST-00.

Roboty objęte niniejszą SST podlegają odbiorowi robót zanikających, który jest dokonywany na podstawie wyników pomiarów i oceny wizualnej. W przypadku stwierdzenia usterek, Inżynier Kontraktu ustali zakres robót poprawkowych do wykonania, a Wykonawca wykona je na własny koszt w ustalonym terminie.

9. Podstawa płatności

Cena wykonania 1 m² zabezpieczenia skarp i korony nasypu siatką stalową obejmuje:

- dostarczenie materiałów,
- ułożenie siatki stalowej z przybiciem do podłoża.
- uporządkowanie placu budowy,
- wykonanie badań zgodnie z SST.

10. Dokumenty odniesienia

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401);
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz. U. Nr 202, poz. 2072).
- PN-M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
- PN-M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia.
Ogólne wymagania i badania
- PN-M-82054-03 Śruby, wkręty i nakrętki. Własności mechaniczne śrub i wkrętów
- BN-83/5032-02 Siatki metalowe. Siatki plecione ślimakowe
- BN-83/5032-06 Siatka pleciona ślimakowa.
- BN-80/6366-02 Siatki bezwęzłowe ciężkie z polietylenu

- PN-EN 10223-5:2002 Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia-
Część 5: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami przeplatany i wiązany
- PN-H-04623 Ochrona przed korozją. Pomiar grubości powłok metalowych metodami nieniszczącymi
- PN-H-93010 Stal. Kształtowniki walcowane na gorąco
- PN-M-69011 Spawalnictwo. Złącza spawane w konstrukcjach spawanych. Podział i wymagania.
- PN-M-69420 Spawalnictwo. Druty lite do spawania i napawania stali
- PN-M-69775 Spawalnictwo. Wadliwość złączy spawanych. Oznaczanie klasy wadliwości na podstawie oględzin zewnętrznych
- PN-M-80006 Zanurzeniowe powłoki cynkowe na drutach stalowych.
- BN-89/1076-02 Ochrona przez korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych, staliwnych i żeliwnych. Wymagania i badania.